

DRILLMASTERS-Line

Top prestaties voor uw produktie

DRILLMASTERS

A REGOUT GROUP COMPANY



DRILLMASTERS

A REGOUT GROUP COMPANY



staal			geh. staal			RVS			gietijzer		Kunstst.	ALU	ALU	koper	Fe-leg.	Co-leg.	Ni-leg.	Tit-leg
<700 N/mm ²	<1000 N/mm ²	<1400 N/mm ²	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC	ferrit/mart. N/mm ²	austenit. N/mm ²	duplex N/mm ²	GG/GTS	GGG		< 8 % SI	> 8 % SI	koper- leg.	≤1400 N/mm ²	≤1600 N/mm ²	≤1600 N/mm ²	≤1200 N/mm ²
220-260	120-180	150-190				60-80	60-80		120-180	150-170								
Vc snijnsnelheid = (m/min)																		

HPC voor staal "kort"



Best.Nr.	Art.Nr.							ap=1xD			ap=1xD			ap=2xD			
		3,0	6,0	54	-	-	6	ap max.	ae max.	Fz	ap max.	ae max.	Fz	ap max.	ae max.	Fz	
DL 1	DMRS 4 030 054 06 C010 01-0	3,0	6,0	54	-	-	6	<3,0	3,0	0,005 - 0,015	<3,0	<1,4	0,010 - 0,020	-	-	-	✓
DL 2	DMRS 4 040 054 06 C010 01-0	4,0	8,0	54	-	-	6	<4,0	4,0	0,008 - 0,025	<4,0	<1,8	0,015 - 0,030	-	-	-	✓
DL 3	DMRS 4 050 054 06 C015 01-0	5,0	9,0	54	-	-	6	<5,0	5,0	0,010 - 0,030	<5,0	<2,3	0,020 - 0,040	-	-	-	✓
DL 4	DMRS 4 060 054 06 C020 01-0	6,0	10,0	54	-	-	6	<6,0	6,0	0,015 - 0,035	<6,0	<2,7	0,025 - 0,050	-	-	-	✓
DL 5	DMRS 4 080 058 08 C020 01-0	8,0	12,0	58	-	-	8	<8,0	8,0	0,025 - 0,045	<8,0	<3,6	0,030 - 0,060	-	-	-	✓
DL 6	DMRS 4 100 066 10 C025 01-0	10,0	14,0	66	-	-	10	<10,0	10,0	0,030 - 0,050	<10,0	<4,5	0,040 - 0,070	-	-	-	✓
DL 7	DMRS 4 120 073 12 C025 01-0	12,0	16,0	73	-	-	12	<12,0	12,0	0,035 - 0,060	<12,0	<5,4	0,050 - 0,080	-	-	-	✓
DL 8	DMRS 4 160 082 16 C030 01-0	16,0	22,0	82	-	-	16	<16,0	16,0	0,050 - 0,080	<16,0	<7,2	0,060 - 0,100	-	-	-	✓

Maten in mm

HPC voor staal "lang"



Best.Nr.	Art.Nr.							ap=1xD			ap=1xD			ap=2xD			
		3,0	8,0	57	12	2,8	6	ap max.	ae max.	Fz	ap max.	ae max.	Fz	ap max.	ae max.	Fz	
DL 17	DMRS 4 030 057 06 C010 01-0	3,0	8,0	57	12	2,8	6	<3,0	3,0	0,005 - 0,015	<3,0	<1,4	0,010 - 0,020	<6,0	<0,75	0,010 - 0,030	✓
DL 18	DMRS 4 040 057 06 C010 01-0	4,0	11,0	57	15	3,8	6	<4,0	4,0	0,008 - 0,025	<4,0	<1,8	0,015 - 0,030	<8,0	<1,00	0,020 - 0,040	✓
DL 19	DMRS 4 050 057 06 C015 01-0	5,0	13,0	57	17	4,7	6	<5,0	5,0	0,010 - 0,030	<5,0	<2,3	0,020 - 0,040	<10,0	<1,25	0,025 - 0,055	✓
DL 20	DMRS 4 060 057 06 C020 01-0	6,0	13,0	57	21	5,6	6	<6,0	6,0	0,015 - 0,035	<6,0	<2,7	0,025 - 0,050	<12,0	<1,50	0,035 - 0,065	✓
DL 21	DMRS 4 080 063 08 C020 01-0	8,0	19,0	63	27	7,5	8	<8,0	8,0	0,025 - 0,045	<8,0	<3,6	0,030 - 0,060	<16,0	<2,00	0,045 - 0,075	✓
DL 22	DMRS 4 100 072 10 C025 01-0	10,0	22,0	72	32	9,5	10	<10,0	10,0	0,030 - 0,050	<10,0	<4,5	0,040 - 0,070	<20,0	<2,50	0,055 - 0,085	✓
DL 23	DMRS 4 120 083 12 C025 01-0	12,0	26,0	83	38	11,5	12	<12,0	12,0	0,035 - 0,060	<12,0	<5,4	0,050 - 0,080	<24,0	<3,00	0,070 - 0,100	✓
DL 24	DMRS 4 160 092 16 C030 01-0	16,0	32,0	92	44	15,5	16	<16,0	16,0	0,050 - 0,080	<16,0	<7,2	0,060 - 0,100	<32,0	<4,00	0,090 - 0,130	✓
DL 25	DMRS 4 200 104 20 C040 01-0	20,0	38,0	104	54	19,5	20	<20,0	20	0,060 - 0,100	<20,0	<9,0	0,080 - 0,120	<40,0	<5,00	0,110 - 0,150	✓
DL 26	DMRS 4 250 125 25 C050 01-0	25,0	45,0	125	60	24,5	25	<25,0	25	0,080 - 0,130	<25,0	<11,3	0,100 - 0,150	<50,0	<6,25	0,135 - 0,185	✓

Maten in mm

HPC voor staal "extra lang"



Best.Nr.	Art.Nr.							ap=0,7xD			ap=1xD			ap=2xD			
		5,0	13,0	62	25	4,7	6	ap max.	ae max.	Fz	ap max.	ae max.	Fz	ap max.	ae max.	Fz	
DL 37	DMRS 4 050 062 06 C015 01-0	5,0	13,0	62	25	4,7	6	<3,5	5,0	0,015 - 0,030	<5,0	<1,2	0,030 - 0,045	<10,0	<0,65	0,040 - 0,055	✓
DL 38	DMRS 4 060 062 06 C020 01-0	6,0	13,0	62	25	5,6	6	<4,2	6,0	0,025 - 0,040	<6,0	<1,5	0,040 - 0,055	<12,0	<0,75	0,050 - 0,065	✓
DL 39	DMRS 4 080 068 08 C020 01-0	8,0	19,0	68	32	7,5	8	<5,6	8,0	0,035 - 0,050	<8,0	<2,0	0,050 - 0,065	<16,0	<1,05	0,060 - 0,075	✓
DL 40	DMRS 4 100 080 10 C025 01-0	10,0	22,0	80	40	9,5	10	<7,0	10,0	0,045 - 0,065	<10,0	<2,5	0,060 - 0,080	<20,0	<1,30	0,070 - 0,090	✓
DL 41	DMRS 4 120 093 12 C025 01-0	12,0	26,0	93	48	11,5	12	<8,4	12,0	0,055 - 0,075	<12,0	<3,0	0,070 - 0,090	<24,0	<1,60	0,080 - 0,100	✓
DL 42	DMRS 4 160 108 16 C030 01-0	16,0	32,0	108	56	15,5	16	<11,2	16,0	0,065 - 0,085	<16,0	<4,0	0,080 - 0,100	<32,0	<2,10	0,090 - 0,110	✓

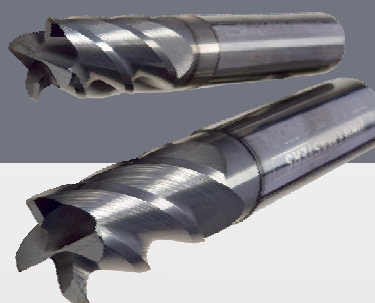
Maten in mm

DRILLMASTERS-Line

Top prestaties voor uw productie

DRILLMASTERS

A REGOUT GROUP COMPANY



staal			geh. staal			RVS			gietijzer		Kunstst.	ALU	ALU	koper	Fe-leg.	Co-leg.	Ni-leg.	Tit-leg
<700 N/mm ²	<1000 N/mm ²	<1400 N/mm ²	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC	ferriet/mart. N/mm ²	austenit. N/mm ²	duplex N/mm ²	GG/GTS	GGG		< 8 % SI	> 8 % SI	koper- leg.	≤1400 N/mm ²	≤1600 N/mm ²	≤1600 N/mm ²	≤1200 N/mm ²

95-125

80-110

60-95

140-200

40-60

40-70

30-50

40-70

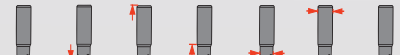
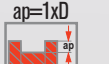
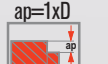
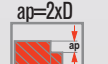
snijnsnelheid = V_c
(m/min)

■ = hoofdtoepassing

□ = neventoepassing



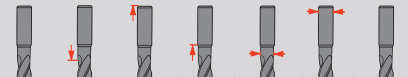
HPC voor RVS "kort"

Best Nr.	Art. Nr.																		
		ap max.	ae max.	Fz	ap max.	ae max.	Fz	ap max.	ae max.	Fz									
DL 9	DMRS 4 030 054 06 C010 03-0	3,0	6,0	54	-	-	6	0,10	<3,0	3,0	0,004 - 0,013	<3,0	<1,4	0,009 - 0,017	-	-	-	✓	
DL 10	DMRS 4 040 054 06 C010 03-0	4,0	8,0	54	-	-	6	0,10	<4,0	4,0	0,007 - 0,021	<4,0	<1,8	0,013 - 0,026	-	-	-	✓	
DL 11	DMRS 4 050 054 06 C015 03-0	5,0	9,0	54	-	-	6	0,15	<5,0	5,0	0,009 - 0,026	<5,0	<2,3	0,017 - 0,034	-	-	-	✓	
DL 12	DMRS 4 060 054 06 C020 03-0	6,0	10,0	54	-	-	6	0,20	<6,0	6,0	0,013 - 0,030	<6,0	<2,7	0,021 - 0,043	-	-	-	✓	
DL 13	DMRS 4 080 058 08 C020 03-0	8,0	12,0	58	-	-	8	0,20	<8,0	8,0	0,021 - 0,038	<8,0	<3,6	0,026 - 0,051	-	-	-	✓	
DL 14	DMRS 4 100 066 10 C025 03-0	10,0	14,0	66	-	-	10	0,25	<10,0	10,0	0,026 - 0,043	<10,0	<4,5	0,034 - 0,060	-	-	-	✓	
DL 15	DMRS 4 120 073 12 C025 03-0	12,0	16,0	73	-	-	12	0,25	<12,0	12,0	0,030 - 0,051	<12,0	<5,4	0,043 - 0,068	-	-	-	✓	
DL 16	DMRS 4 160 082 16 C030 03-0	16,0	22,0	82	-	-	16	0,30	<16,0	16,0	0,043 - 0,068	<16,0	<7,2	0,051 - 0,085	-	-	-	✓	

Maten in mm



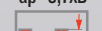
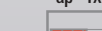
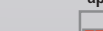
HPC voor RVS "lang"

Best.Nr.	Art.Nr.																	
		ap max.	ae max.	Fz	ap max.	ae max.	Fz	ap max.	ae max.	Fz								
DL 27	DMRS 4 030 057 06 C010 03-0	3,0	8,0	57	12	2,8	6	0,10	<3,0	3,0	0,004 - 0,013	<3,0	<1,4	0,009 - 0,017	<6,0	<0,75	0,009 - 0,026	✓
DL 28	DMRS 4 040 057 06 C010 03-0	4,0	11,0	57	15	3,8	6	0,10	<4,0	4,0	0,007 - 0,021	<4,0	<1,8	0,013 - 0,026	<8,0	<1,00	0,017 - 0,034	✓
DL 29	DMRS 4 050 057 06 C015 03-0	5,0	13,0	57	17	4,7	6	0,15	<5,0	5,0	0,009 - 0,026	<5,0	<2,3	0,017 - 0,034	<10,0	<1,25	0,021 - 0,047	✓
DL 30	DMRS 4 060 057 06 C020 03-0	6,0	13,0	57	21	5,6	6	0,20	<6,0	6,0	0,013 - 0,030	<6,0	<2,7	0,021 - 0,043	<12,0	<1,50	0,030 - 0,055	✓
DL 31	DMRS 4 080 063 08 C020 03-0	8,0	19,0	63	27	7,5	8	0,20	<8,0	8,0	0,021 - 0,038	<8,0	<3,6	0,026 - 0,051	<16,0	<2,00	0,038 - 0,064	✓
DL 32	DMRS 4 100 072 10 C025 03-0	10,0	22,0	72	32	9,5	10	0,25	<10,0	10,0	0,026 - 0,043	<10,0	<4,5	0,034 - 0,060	<20,0	<2,50	0,047 - 0,072	✓
DL 33	DMRS 4 120 083 12 C025 03-0	12,0	26,0	83	38	11,5	12	0,25	<12,0	12,0	0,030 - 0,051	<12,0	<5,4	0,043 - 0,068	<24,0	<3,00	0,060 - 0,085	✓
DL 34	DMRS 4 160 092 16 C030 03-0	16,0	32,0	92	44	15,5	16	0,30	<16,0	16,0	0,043 - 0,068	<16,0	<7,2	0,051 - 0,085	<32,0	<4,00	0,077 - 0,110	✓
DL 35	DMRS 4 200 104 20 C040 03-0	20,0	38,0	104	54	19,5	20	0,40	<20,0	20	0,051 - 0,085	<20,0	<9,0	0,068 - 0,102	<40,0	<5,00	0,094 - 0,128	✓
DL 36	DMRS 4 250 125 25 C050 03-0	25,0	45,0	125	60	24,5	25	0,50	<25,0	25	0,068 - 0,110	<25,0	<11,3	0,085 - 0,128	<50,0	<6,25	0,115 - 0,157	✓

Maten in mm



HPC voor RVS "extra lang"

Best.Nr.	Art.Nr.																		
		5,0	13,0	62	25	4,7	6	0,15	ap max.	ae max.	Fz	ap max.	ae max.	Fz	ap max.	ae max.	Fz		
DL 43	DMRS 4 050 062 06 C015 03-0	5,0	13,0	62	25	4,7	6	0,15	<3,5	5,0	0,010 - 0,015	<5,0	<1,2	0,010 - 0,017	<10,0	<0,65	0,010 - 0,026	✓	
DL 44	DMRS 4 060 062 06 C020 03-0	6,0	13,0	62	25	5,6	6	0,20	<4,2	6,0	0,010 - 0,021	<6,0	<1,5	0,013 - 0,026	<12,0	<0,75	0,017 - 0,034	✓	
DL 45	DMRS 4 080 068 08 C020 03-0	8,0	19,0	68	32	7,5	8	0,20	<5,6	8,0	0,012 - 0,026	<8,0	<2,0	0,017 - 0,034	<16,0	<1,05	0,021 - 0,047	✓	
DL 46	DMRS 4 100 080 10 C025 03-0	10,0	22,0	80	40	9,5	10	0,25	<7,0	10,0	0,014 - 0,030	<10,0	<2,5	0,021 - 0,043	<20,0	<1,30	0,030 - 0,055	✓	
DL 47	DMRS 4 120 093 12 C025 03-0	12,0	26,0	93	48	11,5	12	0,25	<8,4	12,0	0,021 - 0,038	<12,0	<3,0	0,026 - 0,051	<24,0	<1,60	0,038 - 0,064	✓	
DL 48	DMRS 4 160 108 16 C030 03-0	16,0	32,0	108	56	15,5	16	0,30	<11,2	16,0	0,026 - 0,043	<16,0	<4,0	0,034 - 0,060	<32,0	<2,10	0,047 - 0,072	✓	

Maten in mm

DRILLMASTERS-Line

Top prestaties voor uw productie

DRILLMASTERS

A REGOUT GROUP COMPANY



staal			geh. staal			RVS			gietijzer		Kunstst.	ALU	ALU	koper	Fe-leg.	Co-leg.	Ni-leg.	Tit-leg
<700 N/mm ²	<1000 N/mm ²	<1400 N/mm ²	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC	ferriet/mart. N/mm ²	austenit. N/mm ²	duplex N/mm ²	GG/GTS	GGG		< 8 % SI	> 8 % SI	koper- leg.	≤1400 N/mm ²	≤1600 N/mm ²	≤1600 N/mm ²	≤1200 N/mm ²
80-110	60-80	50-60	30-35			70-80	50-60	50-60	80-90	80-90		260-280	180-200	160-180				

snij snelheid = V_c (m/min)

■ = hoofdtoepassing □ = neventoeppassing



VHM-ontbraamfrees

Best.Nr.	Art.Nr.	↓	↓	↓	↓	↓			ap max.	ae max.	Fz	ap max.	ae max.	Fz	ap max.	ae max.	Fz	
DL 49	DMEG 4 040 050 04 H90 05-0	4,0	2,8	50	90°	4,0	-	-	-	-	-	<4,0	<1,8	0,015 - 0,025	-	-	-	✓
DL 50	DMEG 4 060 058 06 H90 05-0	6,0	4,2	58	90°	6,0	-	-	-	-	-	<6,0	<2,8	0,025 - 0,035	-	-	-	✓
DL 51	DMEG 4 080 064 08 H90 05-0	8,0	5,6	64	90°	8,0	-	-	-	-	-	<8,0	<3,8	0,035 - 0,045	-	-	-	✓
DL 52	DMEG 4 100 070 10 H90 05-0	10,0	7,0	70	90°	10,0	-	-	-	-	-	<10,0	<4,8	0,040 - 0,055	-	-	-	✓
DL 53	DMEG 4 120 075 10 H90 05-0	12,0	8,5	75	90°	12,0	-	-	-	-	-	<12,0	<5,8	0,050 - 0,060	-	-	-	✓
DL 54	DMEG 4 160 082 16 H90 05-0	16,0	11,2	82	90°	16,0	-	-	-	-	-	<16,0	<7,8	0,060 - 0,080	-	-	-	✓

Maten in mm

- Speciale frezen
- Speciale boren
- PKD / CBN - gereedschappen
- Herslijpen van verspaningsgereedschappen
- Herslijpen van HSS boren vanaf ø 2,0 mm (rendabel!!!)

Meer informatie bij onze adviseur

Eventuele drukfouten of tussentijdse wijzigingen voorbehouden.
Versie maart 2021

DRILLMASTERS

A REGOUT GROUP COMPANY



Drillmasters B.V.
Sleperweg 22
6222 NK Maastricht
Nederland
T: +31 (0)43 36 30 455
info@drillmasters.nl
www.drillmasters.nl



Vcard

Drillmasters
Nederland



Vcard

Drillmasters
Zuid Duitsland



Homepage